

Anschaffungen fürs Atelier

# Gießanlagen im Vergleich

Wenn die Entscheidung für eine Gießerei gefallen ist, gibt es auf dem Markt eine große Auswahl an Anbietern, die für jede noch so individuelle Anforderung ein passendes System haben. Wir stellen zwei bekannte und bewährte Varianten vor.

## Beispiel I: Horbach Komplettgießerei:



Der Alleskönner: Von Horbach gibt es eine Komplettgießerei, die in jedes Atelier passt.

Ein preisgünstiges Komplettsset mit allem, was zum Formenbau und Gießen benötigt wird, bietet Horbach aus Idar-Oberstein mit der „Komplett-Gießerei digital“ an: von der Vulkansierpresse über einen manuellen Wachs-injektor, Schmelzofen, Brennofen bis zur kompakten Vakuumgießanlage UNI 4 und einer Basisausstattung an Zubehör und Verbrauchsmaterial ist alles vorhanden, sozusagen für „plug and

cast“. Auch wenn man auf manches Ausstattungsdetail verzichten muss, wie z. B. auf das Schmelzen unter Schutzgas oder Vakuum oder auf eine Überdruckfunktion nach dem Abgießen: Damit lassen sich mit den gängigsten Legierungen sehr ordentliche Güsse erzielen. Überraschend groß ist die Kapazität: Küvetten bis zu 100 mm und 150 mm Durchmesser können mit dieser Anlage gegossen werden.

## Beispiel II: Die Indutherm MC-Serie



Clever und komfortabel: die MC-Serie von Indutherm.

Eine Klasse höher hinsichtlich Technik, Leistung und Preis sind die Indutherm-Mini-Gießanlagen der MC-Serie angesiedelt. Mit Induktionsheizung, die für eine schnelle Aufheizung und optimale Vermischung der Schmelze sorgt, erreicht die MC 15 eine Schmelztemperatur von  $2.000^{\circ}\text{C}$  und lässt sich damit selbst für Stahl und Platin einsetzen. Das Schmelzen erfolgt unter Vakuum beziehungsweise Schutzgasatmosphäre. Für optimale Formfüllung auch bei sehr filigranen Teilen sorgt die Überdruckfunktion, die nach dem Abgießen automatisch aktiviert wird. Besonderer Clou der MC-Anlagen ist das Kippgießprinzip, bei dem

zum Abgießen die komplette Gießeinheit um  $90^{\circ}$  geschwenkt wird – auf Rollen wie ein Skater in der Halfpipe und stilgerecht tatsächlich auf Skateboard-Rollen.

Die MC 15 hat eine Kapazität von 100 g Gold Au 18 ct / Küvetten bis 80 mm Durchmesser x 80 mm H. Die Version MC 50 schmilzt bis zu 450 g Gold und erreicht max.  $1.300^{\circ}\text{C}$ .

Auch Indutherm bietet zur MC-Serie alle wichtigen Komponenten von der Mischanlage für die Einbettmasse bis zum Sandstrahlgerät zum Reinigen des Gusses als Einzelteile oder im Set an.

